

Основно училище «Христо Ботев» - Щръклево
(пълно наименование на училището, населено място)

УТВЪРЖДАВАМ:



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за I клас

Учебна година: 2019-2020
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 6 / 03.09.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № 246 / 13.09.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	I клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	7	224
Математика	4	128
Околен свят	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	19	608
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1.Български език и литература	2	64
2.Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	22	704
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общ брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	22	704

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

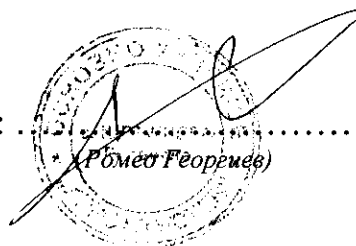
1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94 от *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 от *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: миниволейбол съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

Основно училище «Христо Ботев» - Щръклево
(пълно наименование на училището, населено място)

УТВЪРЖДАВАМ:



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за II клас

Учебна година: 2019-2020
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 6 / 03.09.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № 246 / 13.09.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	II клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	7	224
Чужд език – английски	2	64
Математика	3,5	112
Околен свят	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	1,5	48
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	20	640
Раздел Б – избирателни учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1.Български език и литература	2	64
2.Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	23	736
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общ брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	23	736

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

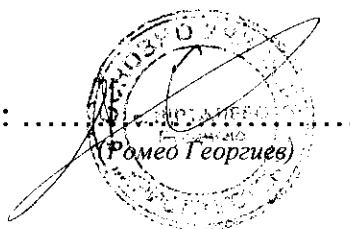
1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94 от *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 от *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: миниволейбол съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

Основно училище „Христо Ботев” – Щръклево
(пълно наименование на училището, населено място)

УТВЪРЖДАВАМ:



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за III клас

Учебна година: 2019-2020
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 6 / 03.09.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № 246 / 13.09.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	III клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	7	224
Чужд език – английски	3	96
Математика	3,5	112
Компютърно моделиране	1	32
Човекът и обществото	2	64
Човекът и природата	1	32
Музика	1,5	48
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2,5	80
Общо за раздел А	24,5	784
Раздел Б – избирателни учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	80
1.Български език и литература	1,5	48
2.Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	27	864
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общ брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	27	864

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

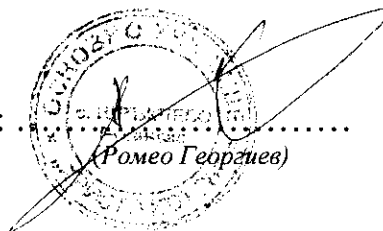
1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94 от *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 от *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: миниволейбол съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

Основно училище „Христо Ботев” – Щръклево
(пълно наименование на училището, населено място)

УТВЪРЖДАВАМ:



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за IV клас

Учебна година: 2019-2020
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 6 / 03.09.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № 246 / 13.09.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	IV клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	7	328
Чужд език – английски	3	102
Математика	4	136
Компютърно моделиране	1	34
Човекът и обществото	1	34
Човекът и природата	2	68
Музика	1,5	51
Изобразително изкуство	1,5	51
Технологии и предприемачество	1	34
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	24,5	923
Раздел Б – избирателни учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1.Български език и литература	1,5	51
2.Математика	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	27	1008
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общ брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	27	1008

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94 от *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 от *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: миниволейбол съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

Основно училище „Христо Ботев” – Щръклево
(пълно наименование на училището, населено място)

УТВЪРЖДАВАМ:



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за V клас

Учебна година: 2019-2020
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 6 / 03.09.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № 246 / 13.09.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	V клас	
Учебни седмици	34	
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5	170
Чужд език – английски	3,5	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизации	2	68
География и икономика	1,5	51
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	27,5	935
Раздел Б – изборни учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1.Български език и литература	1	34
2.Математика	1,5	51
Общо за раздел А + раздел Б	30	1020
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общ брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	30	1020

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

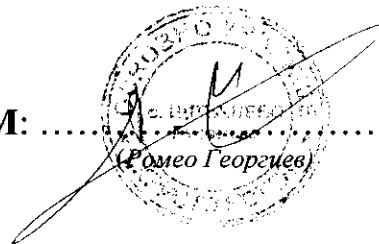
1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94 от *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 от *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: волейбол съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

4. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

Основно училище „Христо Ботев” – Щръклево
(пълно наименование на училището, населено място)

УТВЪРЖДАВАМ:



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VI клас

Учебна година: 2019-2020
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 6 / 03.09.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № 246 / 13.09.2019 г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VI клас	
Учебни седмици	34	
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	5	170
Чужд език – английски	3,5	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизации	2	68
География и икономика	1,5	51
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	27,5	935
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1.Български език и литература	1	34
2.Математика	1,5	51
Общо за раздел А + раздел Б	30	1020
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общ брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	30	1020

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94 от *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 от *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: волейбол съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
4. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

Основно училище „Христо Ботев” – Щръклево
(пълно наименование на училището, населено място)

УТВЪРЖДАВАМ:.....



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VII клас

Учебна година: 2019-2020
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 6 / 03.09.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № 246 / 13.09.2019 г.

**I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ
НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ**

	Прогимназиален етап	
	VII клас	
Учебни седмици	36	
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	5	180
Чужд език – английски език	3	108
Математика	4	144
Информационни технологии	1	36
История и цивилизация	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5	54
Химия и опазване на околната среда	1,5	54
Музика	1,5	54
Изобразително изкуство	1,5	54
Технологии	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	28	1008
Раздел Б – задължително избираема подготовка		
Общ брой часове за раздел Б	3	108
Български език и литература	1,5	54
Математика.	1,5	54
Общо за раздел А + раздел Б	31	1116
Раздел В – свободно избираема подготовка		
Общ брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	31	1116

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94 от *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 от *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: волейбол съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

4. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.